

Prohlášení

O kompletnosti díla, shodě na použité materiály a likvidaci stavebního odpadu

Firma:

PILOT SERVICE s.r.o.
Jundrovská 1303/43
642 00 Brno
IČO 05849519

Název objektu:

OC Blansko

Předmět díla, stavební části:

Založení objektu - vrtané piloty, hlavice

Zhotovitel stavební části prohlašuje, že při realizaci výše uvedené stavby byly použity výhradně ověřené technologické postupy, materiály a vybavení, které odpovídají platným ČSN a které mají příslušné atesty, certifikáty, případně jsou pro ně vydána platná prohlášení o shodě ve smyslu zákona č.22/1997Sb., že dodané dílo splňuje požadavky na mechanickou pevnost a stabilitu, požární bezpečnost, hygienu a ochranu zdraví a ŽP, akustickou ochranu, úsporu energie a ochranu tepla v souladu se zákonem č.183/2006 Sb, "O územním plánování stavebního úřadu", ve znění pozdějších předpisů – úplné znění vyhlášeno pod 197/1998 Sb., zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů a nařízení vlády č. 163/2002 Sb..

Zhotovitel dále prohlašuje, že odpad vzniklý při výstavbě výše uvedeného díla byl řádně zlikvidován v souladu s normami a zákony platnými v ČR v době realizace díla.

Odpad splňoval podmínky pro ukládání na skládky dle přílohy č.5 k vyhlášce MŽP č. 294/2005 Sb.

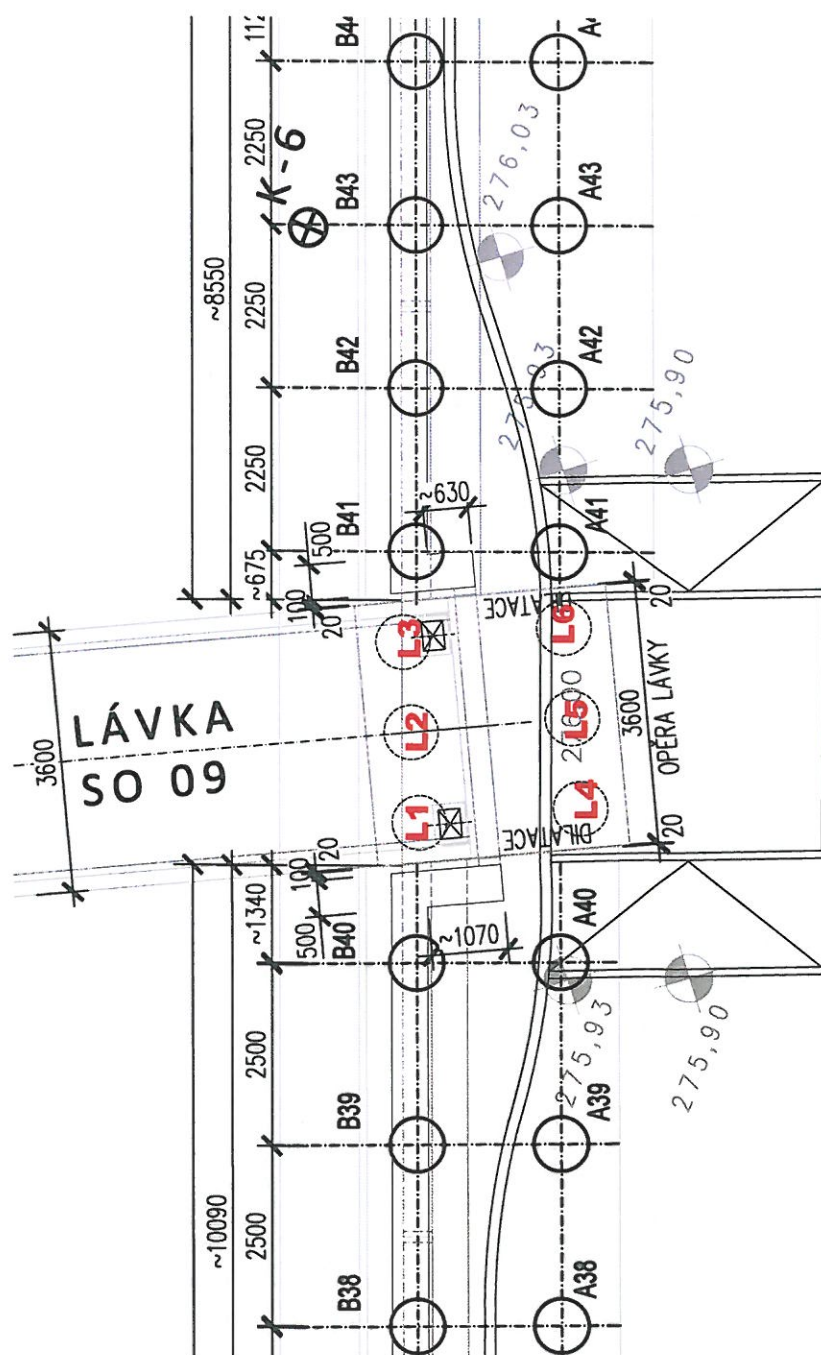
Zhotovené dílo je dodáno jako kompletní v požadované a předepsané kvalitě.

Datum 25.1.2022



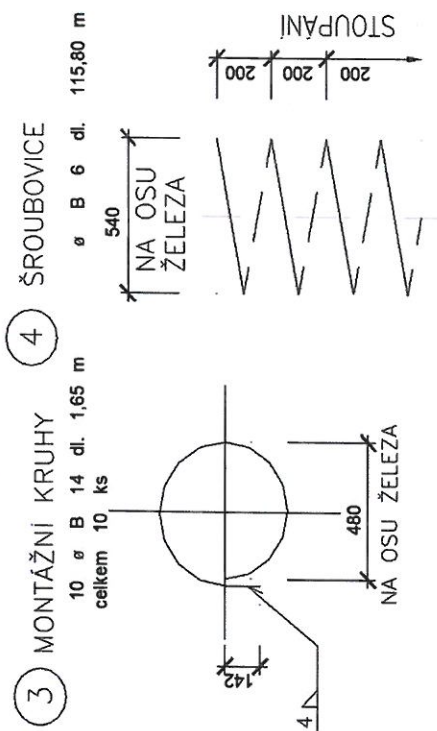
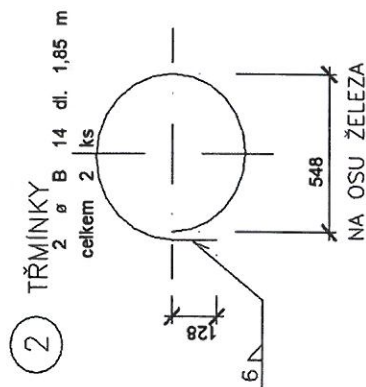
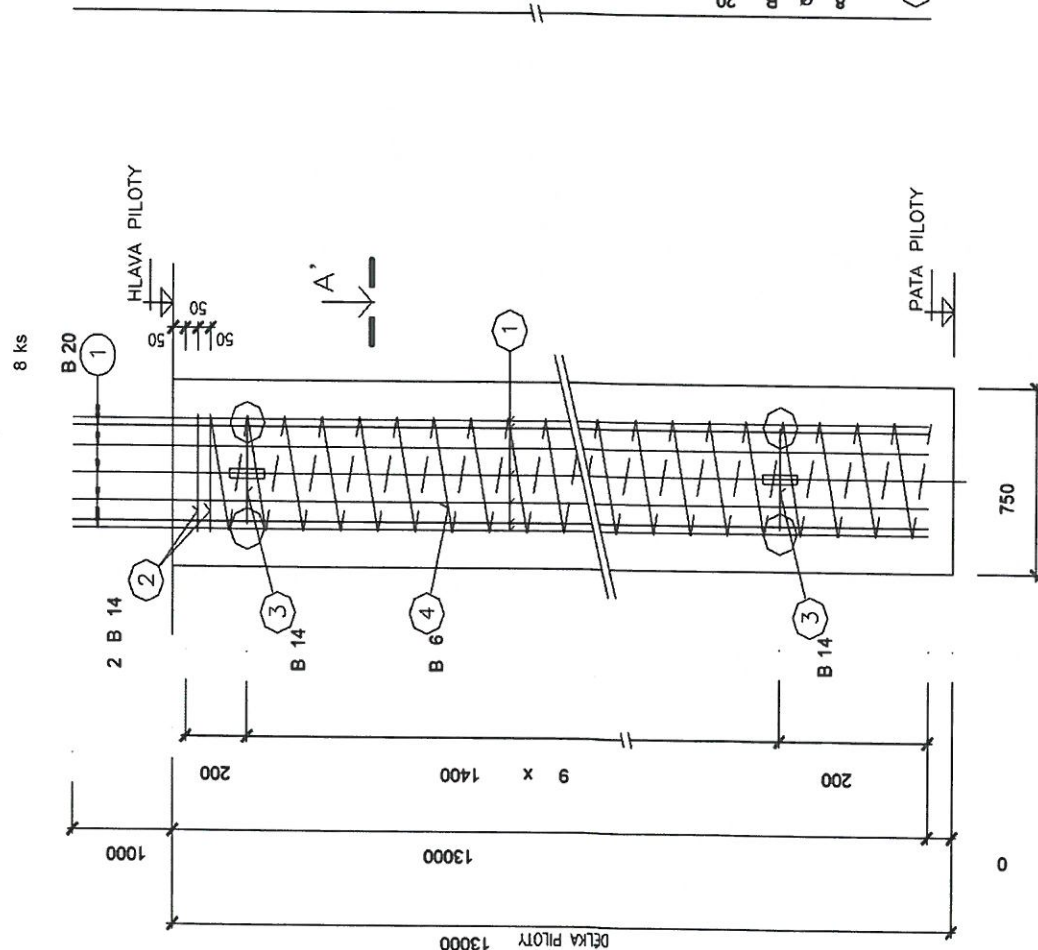
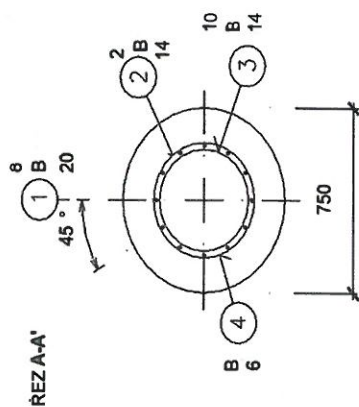
PILOT SERVICE
s.r.o.
Jundrovská 1303/43, 642 00 Brno
IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519

Jméno a příjmení



ARMOKOŠ PILOT TYP AL

profil pilot	750	mm
délka piloty	13,00	m
lka armokoše	14,00	m
hlavní výztuž	8 Ø	B 20
počet pilot	6	ks



Beton pilot : C25/30 XC2 XA1

Min krytí : 80 mm (plastová distanční kolečka)

Výztaž pilot : B500B

TABULKA VÝZTUŽE:

Poř.	Profil	Délka [m]	Počet [ks]	Celková délka dle profilu [m]	B 500 A
1	B 20	14,00	8	Ø 6	Ø 20
2	B 14	1,85	2		112,00
3	B 14	1,65	10		3,70
4	B 6	115,80	1		16,50
Délka celkem				115,80	
Jednotková hmotnost				0,00	20,20
Hmotnost				0,222	1,208
Hmotnost 1 armokoše				25,70	24,41
					276,21
				326,32	
Počet všech armokošů				6	
Délka celkem				694,80	121,20
Hmotnost				154,2	0,0
Hmotnost celkem				2016,66	1657,3
					kg

Jedná se schéma výztuže. Vykreslené položky nemusí odpovídat počtům uvedeným v popise schémat. Platný je počet prutů uvedený v tabulce výztuže resp. v popisech u jednotlivých schémat.

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.		P - L1			
Stavba:		OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ			
Objekt:		SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty			
Generální dodavatel:		PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820			
Zhotovitel:		INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011			
Podzhotovitel:		PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519			
Vrtmistr:		Zdeněk Mičánek		Průměr piloty:	
				750 mm	
Datum vrtání:		17.01.2022		Celková délka vrtu:	
				14,05 m	
Souprava - typ:		Soilmec SR 65		Délka piloty dle PD:	
				13,00 m	
Betonář:		Pavel Pražan		Délka dřívku piloty:	
				13,00 m	
Vrtný nástroj:		spirálový vrták, šapa		Úprava hlavy piloty:	
				kotev.výztuž navazující k-ce	
Pažení vrtu:		ano		Kóta pracovní plošiny:	
				272,00 m.n.m.	
Paženo od-do:		0,00 - 14,05		Kóta hlavy piloty:	
				270,95 m.n.m.	
Úklon vrtu:		0		Kóta paty piloty:	
				257,95 m.n.m.	
Geologický profil					
Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)		Hladina podzemní vody	
od	do				
0,00	2,00	štěrkopísek zajiřovaný		zvodnělá vrstva	
2,00	4,50	písek jílovitý		zvodnělá vrstva	
4,50	8,00	písek jílovitý ulehlý, polohy štěrku s valouny do 100 mm			
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelený		propaženo, nezastižena	
Výztuž piloty:		AL		Betonáž do vody/sucha:	
				do sucha	
Třída betonu:		C 25/30 XC2 XA1		Způsob betonáže:	
				usměrněním	
Dodavatel betonu:		PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim		Armokoš:	
				8 R20 / 14000	
Datum betonáže:		17.01.2022		Datum betonáže hlavice /ZP:	
				-	
Přerušení betonáže:		ne		Spotřeba betonu pilota:	
				6,2 m ³	
Důvod přerušení:		ne		Spotřeba betonu hlavice /ZP:	
				- m ³	
Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovídá předpokladům projektanta.					
Blansko, 17.01.2022					
Podzhotovitel: Vladimír Foltýn  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519		Zhotovitel:  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011		Gen.dodavatel:	

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.		P - L2			
Stavba:		OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ			
Objekt:		SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty			
Generální dodavatel:		PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820			
Zhotovitel:		INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011			
Podzhotovitel:		PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519			
Vrtmistr:	Zdeněk Mičánek	Průměr piloty:	750	mm	
Datum vrtání:	18.01.2022	Celková délka vrtu:	14,05	m	
Souprava - typ:	Soilmec SR 65	Délka piloty dle PD:	13,00	m	
Betonář:	Pavel Pražan	Délka dřívku piloty:	13,00	m	
Vrtný nástroj:	spirálový vrták, šapa	Úprava hlavy piloty:	kotev.výztuž navazující k-ce		
Pažení vrtu:	ano	Kóta pracovní plošiny:	272,00	m.n.m.	
Paženo od-do:	0,00 - 14,05	Kóta hlavy piloty:	270,95	m.n.m.	
Úklon vrtu:	0	Kóta paty piloty:	257,95	m.n.m.	
Geologický profil					
Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)		Hladina podzemní vody	
od	do				
0,00	2,00	štěrkopísek zajiřovaný		zvodnělá vrstva	
2,00	4,50	písek jílovitý		zvodnělá vrstva	
4,50	8,00	písek jílovitý ulehlý, polohy štěrku s valouny do 100 mm			
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelení		propaženo, nezastižena	
Výztuž piloty:		AL	Betonáž do vody/sucha:	do sucha	
Třída betonu:		C 25/30 XC2 XA1	Způsob betonáže:	usměrněním	
Dodavatel betonu:		PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim	Armokoš:	8 R20 / 14000	
Datum betonáže:		18.01.2022	Datum betonáže hlavice /ZP:	-	
Přerušení betonáže:		ne	Spotřeba betonu pilota:	6,2	m ³
Důvod přerušení:		ne	Spotřeba betonu hlavice /ZP:	-	m ³
Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovídá předpokladům projektanta.					
Blansko, 18.01.2022					
Podzhotovitel: Vladimír Foltýn  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519		Zhotovitel:  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011		Gen.dodavatel:	

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.		P - L3			
Stavba:		OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ			
Objekt:		SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty			
Generální dodavatel:		PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820			
Zhotovitel:		INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011			
Podzhotovitel:		PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519			
Vrtmistr:		Zdeněk Mičánek		Průměr piloty:	
				750 mm	
Datum vrtání:		17.01.2022		Celková délka vrtu:	
				14,05 m	
Souprava - typ:		Soilmec SR 65		Délka piloty dle PD:	
				13,00 m	
Betonář:		Pavel Pražan		Délka dířku piloty:	
				13,00 m	
Vrtný nástroj:		spirálový vrták, šapa		Úprava hlavy piloty:	
				kotev.výztuž navazující k-ce	
Pažení vrtu:		ano		Kóta pracovní plošiny:	
				272,00 m.n.m.	
Paženo od-do:		0,00 - 14,05		Kóta hlavy piloty:	
				270,95 m.n.m.	
Úklon vrtu:		0		Kóta paty piloty:	
				257,95 m.n.m.	
Geologický profil					
Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)			Hladina podzemní vody
od	do				
0,00	2,00	štěrkopísek zajiřlováný			zvodnělá vrstva
2,00	4,50	písek jřlovitý			zvodnělá vrstva
4,50	8,00	písek jřlovitý ulehlý, polohy šřterku s valouny do 100 mm			
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelený			propaženo, nezastřřžena
Výztuž piloty:		AL		Betonář do vody/sucha:	
				do sucha	
Třřda betonu:		C 25/30 XC2 XA1		Způsob betonáže:	
				usměrněním	
Dodavatel betonu:		PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim		Armokoš:	
				8 R20 / 14000	
Datum betonáže:		17.01.2022		Datum betonáže hlavice /ZP:	
				-	
Přerušení betonáže:		ne		Spotřeba betonu pilota:	
				6,2 m ³	
Důvod přerušení:		ne		Spotřeba betonu hlavice /ZP:	
				- m ³	
Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovřřdř předpokladům projektanta.					
Blansko, 17.01.2022					
Podzhotovitel: Vladimřř Foltřřn  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519		Zhotovitel:  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011		Gen.dodavatel:	

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.
P - L4
PILOT SERVICE

Stavba:	OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ		
Objekt:	SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty		
Generální dodavatel:	PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820		
Zhotovitel:	INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011		
Podzhotovitel:	PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519		
Vrtmistr:	Zdeněk Mičánek	Průměr piloty:	750 mm
Datum vrtání:	18.01.2022	Celková délka vrtu:	14,05 m
Souprava - typ:	Soilmec SR 65	Délka piloty dle PD:	13,00 m
Betonář:	Pavel Pražan	Délka dířku piloty:	13,00 m
Vrtný nástroj:	spirálový vrták, šapa	Úprava hlavy piloty:	kotev.výztuž navazující k-ce
Pažení vrtu:	ano	Kóta pracovní plošiny:	272,00 m.n.m.
Paženo od-do:	0,00 - 14,05	Kóta hlavy piloty:	270,95 m.n.m.
Úklon vrtu:	0	Kóta paty piloty:	257,95 m.n.m.

Geologický profil

Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)	Hladina podzemní vody	
od	do			
0,00	2,00	šterkopísek zajiřovaný	zvodnělá vrstva	
2,00	4,50	písek jílovitý	zvodnělá vrstva	
4,50	8,00	písek jílovitý ulehlý, polohy šterku s valouny do 100 mm		
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelený	propaženo, nezastižena	
Výztuž piloty:		AL	Betonáž do vody/sucha:	
Třída betonu:		C 25/30 XC2 XA1	Způsob betonáže:	
Dodavatel betonu:		PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim	Armokoš:	
Datum betonáže:		18.01.2022	Datum betonáže hlavice /ZP:	
Přerušení betonáže:		ne	Spotřeba betonu pilota:	
Důvod přerušení:		ne	Spotřeba betonu hlavice /ZP:	
			6,2	m ³
			-	m ³

Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovídá předpokladům projektanta.

Blansko, 18.01.2022

 Podzhotovitel:
Vladimír Foltýn

PILOT SERVICE
s.r.o.

 Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519

Zhotovitel:

INTEN GROUP
s.r.o.
Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011

Gen.dodavatel:

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.
P - L5
PILOT SERVICE

Stavba:	OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ		
Objekt:	SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty		
Generální dodavatel:	PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820		
Zhotovitel:	INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011		
Podzhotovitel:	PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519		
Vrtmistr:	Zdeněk Mičánek	Průměr piloty:	750 mm
Datum vrtání:	17.01.2022	Celková délka vrtu:	14,05 m
Souprava - typ:	Soilmec SR 65	Délka piloty dle PD:	13,00 m
Betonář:	Pavel Pražan	Délka dířku piloty:	13,00 m
Vrtný nástroj:	spirálový vrták, šapa	Úprava hlavy piloty:	kotev.výztuž navazující k-ce
Pažení vrtu:	ano	Kóta pracovní plošiny:	272,00 m.n.m.
Paženo od-do:	0,00 - 14,05	Kóta hlavy piloty:	270,95 m.n.m.
Úklon vrtu:	0	Kóta paty piloty:	257,95 m.n.m.

Geologický profil

Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)	Hladina podzemní vody	
od	do			
0,00	2,00	šterkopísek zajiřovaný	zvodnělá vrstva	
2,00	4,50	písek jílovitý	zvodnělá vrstva	
4,50	8,00	písek jílovitý ulehlý, polohy šterku s valouny do 100 mm		
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelený	propaženo, nezastižena	
Výztuž piloty:	AL	Betonář do vody/sucha:	do sucha	
Třída betonu:	C 25/30 XC2 XA1	Způsob betonáže:	usměrněním	
Dodavatel betonu:	PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim	Armokoš:	8 R20 / 14000	
Datum betonáže:	17.01.2022	Datum betonáže hlavice /ZP:	-	
Přerušení betonáže:	ne	Spotřeba betonu pilota:	6,2	m ³
Důvod přerušení:	ne	Spotřeba betonu hlavice /ZP:	-	m ³

Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovídá předpokladům projektanta.

Blansko, 17.01.2022

 Podzhotovitel:
Vladimír Foltýn

PILOT SERVICE
s.r.o.

 Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519

Zhotovitel:

INTEN GROUP
s.r.o.
Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011

Gen.dodavatel:

PROTOKOL O VÝROBĚ PILOTY č.		P - L6			
Stavba:		OC BLANSKO, UL. POŘÍČÍ			
Objekt:		SO 09 LÁVKA PRO PĚŠÍ Založení - piloty			
Generální dodavatel:		PS BRNO, s.r.o., Vídeňská 153/119b, 619 00 Brno, IČ 25506820			
Zhotovitel:		INTEN GROUP s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 29314011			
Podzhotovitel:		PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno, IČ 05849519			
Vrtmistr:	Zdeněk Mičánek	Průměr piloty:	750	mm	
Datum vrtání:	18.01.2022	Celková délka vrtu:	14,05	m	
Souprava - typ:	Soilmec SR 65	Délka piloty dle PD:	13,00	m	
Betonář:	Pavel Pražan	Délka dířku piloty:	13,00	m	
Vrtný nástroj:	spirálový vrták, šapa	Úprava hlavy piloty:	kotev.výztuž navazující k-ce		
Pažení vrtu:	ano	Kóta pracovní plošiny:	272,00	m.n.m.	
Paženo od-do:	0,00 - 14,05	Kóta hlavy piloty:	270,95	m.n.m.	
Úklon vrtu:	0	Kóta paty piloty:	257,95	m.n.m.	
Geologický profil					
Hloubka vrtu (m)		Popis zeminy (horniny)		Hladina podzemní vody	
od	do				
0,00	2,00	šterkopísek zajiřovaný		zvodnělá vrstva	
2,00	4,50	písek jílovitý		zvodnělá vrstva	
4,50	8,00	písek jílovitý ulehlý, polohy šterku s valouny do 100 mm			
8,00	14,05	písek ulehlý, stmelený		propaženo, nezastižena	
Výztuž piloty:		AL	Betonáž do vody/sucha:	do sucha	
Třída betonu:		C 25/30 XC2 XA1	Způsob betonáže:	usměrněním	
Dodavatel betonu:		PRESTA-mix, spol.s r.o. Kuřim	Armokoš:	8 R20 / 14000	
Datum betonáže:		18.01.2022	Datum betonáže hlavice /ZP:	-	
Přerušení betonáže:		ne	Spotřeba betonu pilota:	6,2	m ³
Důvod přerušení:		ne	Spotřeba betonu hlavice /ZP:	-	m ³
Poznámka : Geologický profil vrtu pilot odpovídá předpokladům projektanta.					
Blansko, 18.01.2022					
Podzhotovitel: Vladimír Foltýn  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519		Zhotovitel:  Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno IČ: 29314011, DIČ: CZ29314011		Gen.dodavatel:	

ARMOBET s.r.o.
 Svěchyňova 35
 537 01 Chrudim II
 e-mail:
 bubenikova@armobet.cz
 IČO: 03681181

**Prohlášení o shodě dle nařízení vlády č.163/2002 Sb.
 a příslušných nařízení vlády ČR v platném znění.**

ODBĚRATEL:

PILOT SERVICE s.r.o.

**Jundrovská 1303/43
 524 00 Brno**

datum vystavení: 21.1.2022

Číslo dokladu: 220100025

Dle obj.č.: PS-22007

odpovědná osoba: Bubeníková
 777 774 596

Podle zákona č. 163/2002 Sb. Prohlašuji a potvrzuji svou výlučnou odpovědnost, že výrobek –

Výroba a dodávka ohýbané betonářské výztuže dle zaslané PD na zakázku:
 „OC BLANSKO „

Splňuje základní požadavky podle nařízení vlády č.163/2002 a je za podmínek výše určeného použití bezpečný. Výrobce Armobet s.r.o. přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh a technickou dokumentaci a se základními požadavky. Posouzení shody bylo provedeno podle § 9 (posouzení shody) nařízení vlády č.163/2002 Sb. Ve znění pozdějších předpisů (312/2005 Sb.). S použitím přiložených dokladů:

Hutní atest průměr: 6,8,14,16,20 mm + svářečský průkaz 2x

Zápis v OR Krajským soudem v Hradci Králové oddíl C složka 34567

objednatel:

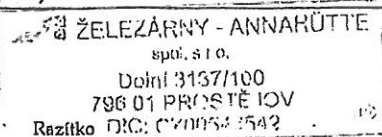
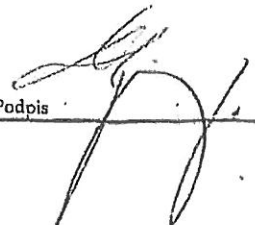
jméno
 podpis
 razítko

PILOT SERVICE
 s.r.o.
 Jundrovská 1303/43, 524 00 Brno
 IČ: 05849519, DIČ: CZ05849519

dodavatel:

Za ARMOBET s.r.o.
 Svěchyňova 35, 537 01 Chrudim
 tel: 001 550 113
 IČ: 036 81 181 • DIČ: CZ03681181

Hana Bubeníková - 777 774 596

Hlavička firmy  ŽELEZÁRNY-ANNAHÜTTE Dolní 100 796 01 Prostějov, ČR		  		Abnahmeprüfzeugnis/ Inspekční certifikát (EN 10204-3.1) Číslo: 1125/20/a Datum: 18.12.2020				
Příjemce TENDY s.r.o. Vratimovská 11 718 00 Ostrava Kunčičky								
Objednavatel:		Číslo objednávky:		Značka výrobního podniku:				
		15122020						
Číslo naší zakázky:		Naše oddělení:		1/ 5 5				
Forma výrobku: Za studena tvářené ocelové dráty pro výztuž do betonu s žebírky dodávané ve svitcích		Materiál: B 500 B		Průměr drátu: 6/8 mm				
Dodací předpisy a /nebo úřední předpisy: ČSN 42 0139; Ocel pro výztuž do betonu				Dodací list 6516				
Zkušební výsledky:								
Tavba	Jmenovitý průměr (mm)	Mez kluzu	Pevnost v tahu	R _m Re	Tažnost		Vzlažná plocha žebírka fr	Poznámka
		(podř. smluvní) Re (Rp0,2) [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]	-	A10 (%)	Agt (%)		
30667	8,0	586	646	1,10	10,53	5,7	0,04672	
31382	8,0	582	643	1,10	12,03	6,0	0,04569	
31375	8,0	598	665	1,11	11,97	6,0	0,04582	
29521	6,0	594	649	1,09	10,79	6,4	0,04039	
Zkoušky byly provedeny po umělému stárnutí 1 hod při 100 °C						Ano: ☒	Ne: ☐	
Cizí kontrolní místo: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 704 00 Ostrava Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 82634 Bratislava								
Potvrzuje se, že dodávka odpovídá dohodám při přijetí objednávky								
Zástupce firmy pro kontrolu jakosti: (Tiskacím písmem)							Ing. Martin Kurowski	
V Prostějově dne 18.12.2020							 Podpis	
Místo, datum								



- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

CLIENTE
Customer
Kunde
Client
046205 ARCELORMITAL DISTRIBUTION
BISKUPSKÝ DV R 114617 11000 PRAHA
1-NOVE MESTO CZ

E-mail: antonio.dobias@arcelormittal.com; radim.pis@arcelormittal.com

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione	Indice di Agerezza I_f Projected nb area Fr	Prova di Piegatura
mm	mm	%	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%	Necking	%	Bending Test
14,00			543	636	1,17	1,09		18,8	11,0		0,073	+

CSN42 0139-B500B

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio
Ferriere Nord Osoppo

A01 Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117 719 00 Ostrava-Kunčice Česká republika TEL.: +420-595682303	A02 INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1" EN 10204:2004	Z02 Ostrava, 03.12.2021 A03 Číslo dokumentu 1001090672	A04  LIBERTY
---	---	---	---

A07	Číslo objednávky odběratele popřípadě číslo položky 1115/11/21/PIS		
A08	Číslo zakázky výrobce 1481 18207 0 1	A10 Číslo dodacího návěští 8101324647/ 000010	A06 Odběratel/příjemce ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o. Biskupský dvůr 1146/7 110 00 Praha 1, Nové Město Czech Republic
A09	Číslo objednávky dodavatele 3100496000/10		

Výrobek, rozměr, druh oceli, stav, dodací podmínky:

B01, B02, B03, B04, B05, B09
; Tyč ocelová kruhová žebírková pro výztuž do betonu válcovaná za tepla; Rozměr B-16S; Rozměrová norma (1.) ČSN 42 0139:2011; Značka oceli B500B; Norma oceli ČSN 42 0139:2011; Délka [mm] 14.000,0 mm; Délka, toler. kladná +[mm] 100 mm; Délka, toler. záporná -[mm] 0 mm

B13	Skutečná hmotnost	36.364,000 KG																
C71 Tavební chemická analýza (%)																		
B07 Číslo lavby	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	CEV [%]				B08
			>0 <0.22			>0 <0.05	>0 <0.05	>0 <0.012	>0 <0.6					>0 <0.5				Kusy Svazky
43129Y	H	0	0.1680	0.6540	0.2000	0.0140	0.0150	0.0033	0.1260	0.0370	0.0610	0.0040	0.0010	0.30				15
I Pokračování v příloze																		

5 Výsledky zkoušek		2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2017																
Číslo lavby	C00 Číslo vzorku	C11 Výrazná nebo smluvní	C12 Pevnost v tahu	C51 Rm/Re	C14 Agt[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Vztažná plocha žebra										
	C04 Předpis	C02 >500		>1.08	>5.00													
43129Y	20737311	0				1.580	1.30	0.056										
43129Y	20737324	0	566	652	1.15	8.71	1.603	1.13	0.000									
43129Y	20737325	0	565	651	1.15	8.49	1.602	1.13	0.000									
X I Pokračování v příloze																		

6 Zkouška ohybem dle EN ISO 7438:2016	
C52 Zkouška ohybem	
C53 Zpětný ohyb	OK
Environmentální prohlášení o produktu: EPD-7210001	
C93 Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.	B06, Z04
Z01 Výrobce potvrzuje, že tento výrobek je v souladu s požadavkem objednávky, kupní smlouvy a byl zkoušen, kontrolován v souladu s technickými požadavky objednávky.	
D01 Kontrola a zkoušky byly provedeny na dodávaném výrobku nebo výrobní zkušební jednotce.	Z02, Z03, A05
 LIBERTY Liberty Ostrava a.s. Výstavovatel, dozůrný kontrolý 719 00 Ostrava-Kunčice IČ: 45193258	
Odborný znalec Identifikační c. 14 Zdeněk Podešva Tel: +420 595682303 Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce Vystavil: Sylvie Tkáčová	

Liste des indications des champs selon la norme EN 10168 et leur traduction.
The list of field indication according to the EN 10168 and their translation.
Verzeichnis der Feldbezeichnungen gemäss der Norm EN 10168 und ihre Übersetzung.

Signe numérique	Marquage des champs, Field indication, Feldbezeichnung		
Numerical Sign			
Numerisches Zeichen	French	English	German
1	Suite ci-joint	Continuation see the Attachment	Fortsetzung in der Anlage
2	Essai de traction selon EN ISO 6892-1:2017	Tensile test acc.to EN ISO 6892-1:2017	Zugversuch gm. EN ISO 6892-1:2017
3	Essai de dureté selon EN ISO 6506-1:2005	Hardness test under EN ISO 6506-1:2005	Härteprüfung gm. EN ISO 6506-1:2005
4	Essai de flexion par choc selon EN ISO 148-1:2017	Charpy impact test acc.to EN ISO 148-1:2017	Schlagbiegeversuch gm. EN ISO 148-1:2017
5	Résultats d'essais	Test results	Prüfungsergebnisse
6	Essai de pliage selon EN ISO 7438:2016	Bend test according to EN ISO 7438:2016	Biegeversuch gm. EN ISO 7438:2016
A01	Usine du fabricant	Production Plant	Herstellwerk
A02	Type de document de contrôle	Type of inspection documents	Art der Prüfdokumente
A03	Numéro de document	Document No.	Dokument-Nr.
A04	Marque du producteur	Manufacturer's mark	Herstellerzeichen
A05	Auteur du document de contrôle	Issuer of inspection document	Aussteller des Prüfdokumentes
A06	Acheteur/destinataire	Customer/consignee	Abnehmer/Empfänger
A07	Numéro de la commande du client ou numéro du poste de commande	Purchaser's Order No. and/or Item No.	Bestell-Nr. des Abnehmers, bzw. Posten-Nr.
A08	Numéro de la commande de l'usine du fabricant	Manufacturer's Job No.	Herstellerauftrags-Nr.
A09	Numéro de la commande de fournisseur	Supplier's Order No.	Lieferantenauftrags-Nr.
A10	Avls de livraison No.	Letter of Advice No.	Lieferungs-Aviso Nr.
B01	Produit	Product	Erzeugnis
B02	Désignation de l'acier	Steel designation	Stahlbezeichnung
B03	Exigences supplémentaires	Any additional requirements	Jede Zusatzanforderung
B04	Etat de produit au moment de livraison	Condition of the Product when delivering	Lieferzustand des Erzeugnisses
B05	Traitement (thermique) de référence des échantillons	Reference (heat) treatment of specimens	Referenzbehandlung (Wärmebehandlung) von Proben
B06	Marquage des produits	Products marking	Erzeugnismarkierung
B07	Numéro de la coulée	Heat No.	Schmelz-Nr.
B08	Nombre de pièces, faisceaux	Pieces, bundles	Stücke, Bunde
B09	Dimensions du produit	Product dimensions	Erzeugnismaße
B12	Masse théorique	Theoretical weight	Theoretisches Gewicht
B13	Masse réelle	Actual weight	Ist-Gewicht
C00	Identification de l'échantillon	Specimen No.	Probe-Nr.
C02	Orientation des échantillons (0-longitudinal, 1-transversal)	Direction of test pieces, bodies (0 -longitudinal, 1 - transversal)	Probenrichtung (0 - länglich, 1 - querdurch)
C03	Température d'essai (°C)	Test temperature (°C)	Prüftemperatur (°C)
C04	Prescription	Regulation	Vorschrift
C05	Numéro d'identification de rouleau	Coil ID No.	Rolle-Nr.
C11	C11 Limite apparente ou limite élastique conventionnelle (MPa)	C11 Yield or proof limit (MPa)	C11 Ausgeprägte oder vertragliche Dehngrenze (MPa)
C12	C12 Résistance à la traction (MPa)	C12 Tensile strength (MPa)	C12 Zugfestigkeit (MPa)
C13	C13 Allongement (%)	C13 Elongation (%)	C13 Bruchdehnung (%)
C14	AqI[%]	AqI[%]	AqI[%]
C30	Méthode d'essai	Testing method	Prüfverfahren
C31	Valeurs individuelles	Individual values	Einzelwerte
C32	Valeurs moyenne	Mean value	Mittelwert
C40	Forme de l'échantillon	Test specimen shape	Probekörperform
C41	Largeur de l'échantillon	Test specimen width	Probekörporebreite
C42	Valeurs individuelles	Individual values	Einzelwerte
C43	Valeur moyenne	Mean value	Mittelwert
C50	Contraction	Contraction	Einschnürung
C51	Rapport Rm/Re	Ratio Rm/Re	Verhältnis Rm/Re
C52	Essai de pliage	Bend Test	Biegeversuche
C53	Essai de pliage- dépliage	Rebend test	Rückbiegeversuch
C54	Surface relative de nervure fr	Relative rib area fr	Bezogene Rippenfläche fr
C55	kg/m	kg/m	kg/m
C56	Re act/Re nom	Re act/Re nom	Re Ist/Re nenn
C57	Rapport Re/Rm	Ratio Re/Rm	Verhältnis Re/Rm
C58	C58 Traction Fe (kN)	C58 Traction Fe (kN)	C58 Zugkraft Fe (kN)
C59	C59 Traction Fm (kN)	C59 Traction Fm (kN)	C59 Zugkraft Fm (kN)
C60	C60 Surface réelle de section (mm2)	C60 Real sectional area (mm2)	C60 Tatsächliche Querschnittsfläche (mm2)
C61	C61 Surface nominale de section (mm2)	C61 Nominal sectional area (mm2)	C61 Nennwert der Querschnittsfläche (mm2)
C70	Mode de production de l'acier (0 -Convertisseur à oxygène-coulée continue)	Steel-making process (0 -oxygen process-continuous casting)	Stahlherstellungsverfahren (0-Sauerstoffverfahren-kontinuierlich gegossenes Strangguss)
C71	Analyse chimique de la coulée (%)	Melt chemical analysis (%)	Schmelzanalyse (%)
C93	Valeur de l'activité de masse du rayonnement ionisant dans l'analyse de la coulée ne dépasse pas 100 Bq/kg	Value of ionising radiation mass activity in the melt analysis does not exceed 100 Bq/kg.	Massenaktivitätswert der ionisierenden Strahlung in der Schmelzanalyse übersteigt nicht 100 Bq/kg.
D01	Le contrôle et les essais ont été réalisés sur le produit fourni ou sur l'unité d'essai du fabricant.	The inspection and the test were carried out on the delivered product or on a product test unit.	Kontrolle und Prüfungen wurden am gelieferten Produkt oder an der Produktionsprüfeinheit durchgeführt.
Z01	Le fabricant confirme que ce produit est conforme aux exigences de la commande, du contrat d'achat et qu'il a été soumis aux essais selon les exigences techniques de la commande.	The Manufacturer confirms that such Product is in duly compliance with Order's requirements, the Purchase Contract's requirements and that it has been tested in duly compliance with technical requirements of the Order.	Der Hersteller bestätigt, daß dieses Produkt mit den Anforderungen der Bestellung und des Kaufvertrages konform ist und dass es in Übereinstimmung mit den technischen Anforderungen der Bestellung geprüft und kontrolliert wurde.
Z02	Date d'émission et validation	Date of issue and validity verification	Datum der Ausstellung und der Bestätigungsbeglaubigung
Z03	Timbre du contrôleur	Inspection Representative's Seal	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten
Z04	Marquage CE	CE marking	CE-Zeichen
Z05	Représentant autorisé du client	Customer's authorized representative	Beauftragter Vertreter des Abnehmers

A01
 Liberty Ostrava a.s.
 Vratimovská 689/117
 719 00 Ostrava-Kunčice
 Česká republika
 TEL.: +420-595682303
 FAX.: +420-595682114

A02
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1"
 EN 10204:2004

Z02
 Ostrava, 03.12.2021
 A03 Číslo dokumentu
 1001090672



C71 Tabešní chemická analýza (%)

B07 Číslo stavby	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	CEV [%]	B08	
			>0 <0.22			>0 <0.05	>0 <0.05	>0 <0.012	>0 <0.6					>0 <0.5		
															Kusy	Svazky

5 Výsledky zkoušek			2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2017									
Číslo stavby	C00 Číslo vzorku	C11 Výrazná nebo smluvní	C12 Pevnost v tahu	C51 Rm/Re	C14 Agl[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Vztažná plocha žebra				
	C04 Předpis	C02	>500		>1.08	>5.00	1.580	1.30	0.056			
43129Y	20737326	0	571	662	1.16	8.41	1.603	1.14	0.000			

D01 Kontrola a zkoušky byly
 provedeny na dodávaném výrobku
 nebo výrobní zkušební jednotce.

Z02, Z03, A05



Liberty Ostrava a.s.
 Vratimovská 689/117
 719 00 Ostrava-Kunčice
 IČ: 45193258

Odborný znalec
 Identifikační c.14
 Zdeněk Podešva
 Tel: +420 595682303

Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce
 Vystavil: Sylvie Tkáčová

A01
Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
Česká republika
TEL.: +420-595682303
FAX.: +420-595682114

A02
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1"
EN 10204:2004

Z02
Ostrava, 03.12.2021

A04

A03
A04

Číslo dokumentu
1001090672



B07 Číslo lavby	ID	B07 Číslo lavby	ID	B07 Číslo lavby	ID
43129Y	1120142642				
43129Y	1120142645				
43129Y	1120142646				
43129Y	1120142647				
43129Y	1120142648				
43129Y	1120142649				
43129Y	1120142650				
43129Y	1120142651				
43129Y	1120142652				
43129Y	1120142653				
43129Y	1120142654				
43129Y	1120142655				
43129Y	1120142656				
43129Y	1120142657				
43129Y	1120142658				

Z02, Z03, A05



Liberty Ostrava a.s.
Výstavatel a kontrolní
719 00 Ostrava-Kunčice
IČ: 45193258

Odborný znalec
Identifikační c.14
Zdeněk Podešva
Tel: +420 595682303

Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce
Vystavil: Sylvie Tkáčová



Ferriere Nord S.p.A.
Zona Industriale Nord - 20060 Oleggio (VA) - Italy
Tel. +39 0342 067991 Fax +39 0342 067990
E-mail: ferr@pittini.it - web: www.pittini.it

Sedimentazione di Nove:
Via S. Rocco 10, 20138 Milano, Italy
Tel. +39 02 5741 0551 Fax +39 02 5742 9929/0

Off. Tecnica Ferrerie Nord S.p.A. - Via S. Rocco 10, 20138 Milano, Italy
Tel. +39 02 5741 0551 Fax +39 02 5742 9929/0
E-mail: ferr@pittini.it - web: www.pittini.it

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 110342/2021/A
DATA 17/11/2021

PRODOTTO Reinforcing steel in bars B500 Ø 16,0
Product/
Erzeugnis/Produit
PRODOTTO CLIENTE
Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification
NORMATIVA DIN 488:09 B500B
Standard/Werkstoff/Qualité

N° ORDINE 20218770 / 0009
Order/Bestellung/Commande
N° ORDINE CLIENTE 101100035/301
Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°
N° DOCUMENTO di TRASPORTO 76815 / 2021
Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition

CLIENTE
Customer
Kunde
Client
048057 NYPRO HUTNI PRODEJ, A.S.
MALÉ SVATONOVCE 291 54234 MALÉ
SVATONOVCE CZ

E-mail: pelikanova.yendula@nyprohutni.cz, uhlik.karel@nyprohutni.cz

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N
0,20			0,010	0,010				0,03					0,006
COLATA N° 1080381 / 2021													
Heat / Schmelze / Coulée													
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													
Ceq 0,34													

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques													
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Sneramento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione Necking	Indice d'Aderenza Fr	Prova di Piegatura	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa	Ratio	Ratio	%	%	%	%	%		+/-
16,00			516	616	1,19	1,03		19,1	11,6		0,086		+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes
CSN42 0139-B500B

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio
Ferriere Nord Osoppo

A01 Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117 719 00 Ostrava-Kunčice Česká republika TEL.: +420-595682303	A02 INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1" EN 10204:2004	Z02 Ostrava, 18.08.2021 A03 Číslo dokumentu 1001065965	A04  LIBERTY
---	---	--	---

A07	Číslo objednávky odběratele popřípadě číslo položky 695/6/21/PIS		
A08	Číslo zakázky výrobce 1481 16917 0 1	A10 Číslo dodacího návěští 8101290847/ 000010	A06 Odběratel/příjemce ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o. Biskupský dvůr 1146/7 110 00 Praha 1, Nové Město Czech Republic
A09	Číslo objednávky dodavatele 3100481641/110		

Výrobek, rozměr, druh oceli, stav, dodací podmínky:

B01, B02, B03, B04, B05, B09
; Tyč ocelová kruhová žebírková pro výztuž do betonu válcovaná za tepla; Rozměr B-20S; Rozměrová norma (1.) ČSN 42 0139:2011; Značka oceli B500B; Norma oceli ČSN 42 0139:2011; Délka [mm] 14.000,0 mm; Délka, toler. kladná -[mm] 100 mm; Délka, toler. záporná -[mm] 0 mm

B13	Skutečná hmotnost	24.520,000 KG
-----	-------------------	---------------

C71 Tavební chemická analýza (%)																
B07 Číslo lavby	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	CEV [%]	B08	
			>0 <0.22			>0 <0.05	>0 <0.05	>0 <0.012	>0 <0.6					>0 <0.5		Kusy Svazky
40214Y	H	0	0.1820	0.6450	0.1820	0.0130	0.0180	0.0035	0.0910	0.0470	0.0600	0.0080	0.0010	0.32		10

I Pokračování v příloze

5 Výsledky zkoušek			2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2017									
Číslo lavby	C00 Číslo vzorku	C11 Výrazná nebo smluvní	C12 Pevnost v tahu	C51 Rm/Re	C14 Agt[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Vzložná plocha žebra				
	C04 Předpis	C02	>500		>1.08	>5.00	2.470	1.30	0.056			
40214Y	20716716	0				0.000	0.00	0.073				
40214Y	20716719	0	552	642	1.16	7.68	2.430	1.10	0.000			
40214Y	20716720	0	558	646	1.16	7.53	2.412	1.12	0.000			
X	Pokračování v příloze											

6 Zkouška ohybem dle EN ISO 7438:2016	
C52	Zkouška ohybem
C53	Zpětný ohyb
OK	
Environmentální prohlášení o produktu: EPD-7210001	
C93 Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.	B06, Z04
Z01 Výrobce potvrzuje, že tento výrobek je v souladu s požadavkem objednávky, kupní smlouvy a byl zkoušen, kontrolován v souladu s technickými požadavky objednávky.	
D01 Kontrola a zkoušky byly provedeny na dodávaném výrobku nebo výrobní zkušební jednotce.	Z02, Z03, A05
 LIBERTY Liberty Ostrava a.s. Vystavovatel a kontrola 719 00 Ostrava-Kunčice IČ: 45193258 	
Odborný znalec Identifikační c.14 Zdeněk Podešva Tel: +420 595682303 Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce Vystavil: Ilona Filipková	

Liste des indications des champs selon la norme EN 10168 et leur traduction.
The list of field indication according to the EN 10168 and their translation.
Verzeichnis der Feldbezeichnungen gemäss der Norm EN 10168 und ihre Übersetzung.

Signe numérique	Marquage des champs, Field indication, Feldbezeichnung		
Numerical Sign			
Numerisches Zeichen	French	English	German
1	Suite ci-joint	Continuation see the Attachment	Fortsetzung in der Anlage
2	Essai de traction selon EN ISO 6892-1:2017	Tensile test acc.to EN ISO 6892-1:2017	Zugversuch gm. EN ISO 6892-1:2017
3	Essai de dureté selon EN ISO 6506-1:2005	Hardness test under EN ISO 6506-1:2005	Härteprüfung gm. EN ISO 6506-1:2005
4	Essai de flexion par choc selon EN ISO 148-1:2017	Charpy impact test acc.to EN ISO 148-1:2017	Schlagbiegeversuch gm. EN ISO 148-1:2017
5	Résultats d'essais	Test results	Prüfungsergebnisse
6	Essai de pliage selon EN ISO 7438:2016	Bend test according to EN ISO 7438:2016	Biegeversuch gm. EN ISO 7438:2016
A01	Usine du fabricant	Production Plant	Herstellwerk
A02	Type de document de contrôle	Type of inspection documents	Art der Prüfdokumente
A03	Numéro de document	Document No.	Dokument-Nr.
A04	Marque du producteur	Manufacturer's mark	Herstellerzeichen
A05	Auteur du document de contrôle	Issuer of inspection document	Aussteller des Prüfdokumentes
A06	Acheteur/destinataire	Customer/consignee	Abnehmer/Empfänger
A07	Numéro de la commande du client ou numéro du poste de commande	Purchaser's Order No. and/or Item No.	Bestell-Nr. des Abnehmers, bzw. Posten-Nr.
A08	Numéro de la commande de l'usine du fabricant	Manufacturer's Job No.	Herstellerauftrags-Nr.
A09	Numéro de la commande de fournisseur	Supplier's Order No.	Lieferantenauftrags-Nr.
A10	Avis de livraison No.	Letter of Advice No.	Lieferungs-Aviso Nr.
B01	Produit	Product	Erzeugnis
B02	Désignation de l'acier	Steel designation	Stahlbezeichnung
B03	Exigences supplémentaires	Any additional requirements	Jede Zusatzanforderung
B04	Etat de produit au moment de livraison	Condition of the Product when delivering	Lieferzustand des Erzeugnisses
B05	Traitement (thermique) de référence des échantillons	Reference (heat) treatment of specimens	Referenzbehandlung (Wärmebehandlung) von Proben
B06	Marquage des produits	Products marking	Erzeugnismarkierung
B07	Numéro de la coulée	Heat No.	Schmelz-Nr.
B08	Nombre de pièces, faisceaux	Pieces, bundles	Stücke, Bunde
B09	Dimensions du produit	Product dimensions	Erzeugnismaße
B12	Masse théorique	Theoretical weight	Theoretisches Gewicht
B13	Masse réelle	Actual weight	Ist-Gewicht
C00	Identification de l'échantillon	Specimen No.	Probe-Nr.
C02	Orientation des échantillons (0-longitudinal, 1-transversal)	Direction of test pieces, bodies (0 - longitudinal, 1 - transversal)	Probenrichtung (0 - länglich, 1 - querdurch)
C03	Température d'essai (°C)	Test temperature (°C)	Prüftemperatur (°C)
C04	Prescription	Regulation	Vorschrift
C05	Numéro d'identification de rouleau	Coil ID No.	Rolle-Nr.
C11	C11 Limite apparente ou limite élastique conventionnelle (MPa)	C11 Yield or proof limit (MPa)	C11 Ausgeprägte oder vertragliche Dehngrenze (MPa)
C12	C12 Résistance à la traction (MPa)	C12 Tensile strength (MPa)	C12 Zugfestigkeit (MPa)
C13	C13 Allongement (%)	C13 Elongation (%)	C13 Bruchdehnung (%)
C14	Aq[%]	Aq[%]	Aq[%]
C30	Méthode d'essai	Testing method	Prüfverfahren
C31	Valeurs individuelles	Individual values	Einzelwerte
C32	Valeurs moyenne	Mean value	Mittelwert
C40	Forme de l'échantillon	Test specimen shape	Probekörperform
C41	Largeur de l'échantillon	Test specimen width	Probekörperbreite
C42	Valeurs individuelles	Individual values	Einzelwerte
C43	Valeur moyenne	Mean value	Mittelwert
C50	Contraction	Contraction	Einschnürung
C51	Rapport Rm/Re	Ratio Rm/Re	Verhältnis Rm/Re
C52	Essai de pliage	Bend Test	Biegeversuche
C53	Essai de pliage- dépliage	Rebend test	Rückbiegeversuch
C54	Surface relative de nervure fr	Relative rib area fr	Bezogene Rippenfläche fr
C55	kg/m	kg/m	kg/m
C56	Re act/Re nom	Re act/Re nom	Re Ist/Re nenn
C57	Rapport Re/Rm	Ratio Re/Rm	Verhältnis Re/Rm
C58	C58 Traction Fe (kN)	C58 Tractlon Fe (kN)	C58 Zugkraft Fe (kN)
C59	C59 Traction Fm (kN)	C59 Tractlon Fm (kN)	C59 Zugkraft Fm (kN)
C60	C60 Surface réelle de section (mm2)	C60 Real sectional area (mm2)	C60 Tatsächliche Querschnittsfläche (mm2)
C61	C61 Surface nominale de section (mm2)	C61 Nominal sectional area (mm2)	C61 Nennwert der Querschnittsfläche (mm2)
C70	Mode de production de l'acier (0 - Convertisseur à oxygène-coulée continue)	Steel-making process (0 - oxygen process-continuous casting)	Stahlherstellungsverfahren (0-Sauerstoffverfahren-kontinuierlich gegossenes Strangguss)
C71	Analyse chimique de la coulée (%)	Melt chemical analysis (%)	Schmelzanalyse (%)
C93	Valeur de l'activité de masse du rayonnement ionisant dans l'analyse de la coulée ne dépasse pas 100 Bq/kg.	Value of ionising radiation mass activity in the melt analysis does not exceed 100 Bq/kg.	Massenaktivitätswert der ionisierenden Strahlung in der Schmelzanalyse übersteigt nicht 100 Bq/kg.
D01	Le contrôle et les essais ont été réalisés sur le produit fourni ou sur l'unité d'essai du fabricant.	The inspection and the test were carried out on the delivered product or on a product test unit.	Kontrolle und Prüfungen wurden am gelieferten Produkt oder an der Produktionsprüfeinheit durchgeführt.
Z01	Le fabricant confirme que ce produit est conforme aux exigences de la commande, du contrat d'achat et qu'il a été soumis aux essais selon les exigences techniques de la commande.	The Manufacturer confirms that such Product is in duly compliance with Order's requirements, the Purchase Contract's requirements and that it has been tested in duly compliance with technical requirements of the Order.	Der Hersteller bestätigt, daß dieses Produkt mit den Anforderungen der Bestellung und des Kaufvertrages konform ist und dass es in Übereinstimmung mit den technischen Anforderungen der Bestellung geprüft und kontrolliert wurde.
Z02	Date d'émission et validation	Date of issue and validity verification	Datum der Ausstellung und der Bestätigungsbeglaubigung
Z03	Timbre du contrôleur	Inspection Representative's Seal	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten
Z04	Marquage CE	CE marking	CE-Zeichen
Z05	Représentant autorisé du client	Customer's authorized representative	Beauftragter Vertreter des Abnehmers

A01
 Liberty Ostrava a.s.
 Vratimovská 689/117
 719 00 Ostrava-Kunčice
 Česká republika
 TEL.: +420-595682303
 FAX.: +420-595682114

A02
 INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT "3.1"
 EN 10204:2004

Z02
 Ostrava, 18.08.2021
 A03 Číslo dokumentu
 1001065965

A04



C71 Tavební chemická analýza (%)

B07 Číslo tavby	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	CEV [%]				B08
			>0 <0.22			>0 <0.05	>0 <0.05	>0 <0.012	>0 <0.6					>0 <0.5				Kusy Svazky

5 Výsledky zkoušek			2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2017									
Číslo tavby	C00 Číslo vzorku		C11 Výrazná část nebo smluvní	C12 Povnost v tahu	C51 Rm/Re	C14 Agl[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Vzlažná plocha žebra			
	C04 Předpis	C02	>500		>1.08	>5.00	2.470	1.30	0.056			
40214Y	20716721	0	567	650	1.16	7.74	2.438	1.13	0.000			

D01 Kontrola a zkoušky byly
 provedeny na dodávaném výrobku
 nebo výrobní zkušební jednotce.

Z02, Z03, A05



Liberty Ostrava a.s.
 Vystavovatel dokumentu kontroly
 719 00 Ostrava-Kunčice
 IČ: 45193258

Odborný znalec
 Identifikační c.14
 Zdeněk Podešva
 Tel: +420 595682303

Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce
 Vystavil: Ilona Filipková

Průkaz je platný pouze pro účely odborné kvalifikace a není to doklad o dosažení vzdělání
a není to ani průkaz odborné kvalifikace podle resp. příslušných předpisů

3026 - 064 - 1322 - A

Zařazení do skupiny svářeče

Jméno a příjmení MICHAEL KUČERA

Místo narození ČR, ČR, ČR

Průkaz je vydán na základě úspěšného absolvování odborné kvalifikace a dosažení odborné způsobilosti pro práci svářeče a vyžaduje k tomu odbornou způsobilost a odbornou kvalifikaci pro práci svářeče podle příslušných předpisů

Zkouška byla provedena a následně předána
jako doklad o odborné kvalifikaci

3026 - 064 - 1322 - A ZK III 1.1

Průkaz je vydán - 03-02-2023

Místo vydání
a podpis
Zařazení
Průkaz
Průkaz je vydán
Jiří KUCERA
Průkaz je vydán

STAVCERT
100 00 Praha 7, U Věže 123
Mimořádná kvalifikace Svářečské práce

Průkaz odborné kvalifikace svářeče

IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO

3026	064	1322	A
------	-----	------	---

Průkaz je vydán na základě úspěšného absolvování odborné kvalifikace a dosažení odborné způsobilosti pro práci svářeče a vyžaduje k tomu odbornou způsobilost a odbornou kvalifikaci pro práci svářeče podle příslušných předpisů

Jméno KUČERA
Místo narození ČR, ČR, ČR
Místo narození ČR, ČR, ČR
BT PŘÍLOŽNOST ČR
Datum vydání 14.1.2023

Průkaz je vydán na základě úspěšného absolvování odborné kvalifikace a dosažení odborné způsobilosti pro práci svářeče a vyžaduje k tomu odbornou způsobilost a odbornou kvalifikaci pro práci svářeče podle příslušných předpisů

Tímto osvědčení o dočkání a přezkoušení svářeče z bezpečnostních ustanovení je osvědčení k Průkazu odborné kvalifikace svářeče msta, svářeče zkušebního pracovníka

42-032352-1

Základní údaje svářeče:

Jméno a příjmení:

DAVID HÁZEK

ID číslo daného pracovníka:

12.4. 1915

Podpisany svářečský listník, potvrzují Českou svářečskou společnost ANB osvědčení, že držitel tohoto "OSVĚDČENÍ o dočkání a přezkoušení" byl dočkán a vyhověl z bezpečnostních ustanovení a souběh s výše uvedenými podmínkami pro provádění práce svého svářečského oprávnění.

Zkouška byla provedena z metodickým přístrojem:

ZK III 111

Platnost osvědčení končí dnem:

4.5. 2022

Místo dočkání a přezkoušení:

SVAR-TEST-CZ s.r.o.
SVARČESKÁ SKOLA - 032
Lihovarská 1335/9
OSTRAVA - RADOVÁNICE

Zkoušející:

Podpis:

Oscení razítko

12 Ing. L. MIHALKOVA
Zkušební orgán



ANB

Česká svářečská společnost ANB
Hospodářská komora ČR



Průkaz odborné kvalifikace svářeče

Č. ZK ORG.

EVIDENČNÍ ČÍSLO
(rozdělné číslo)

POŘ. Č.

12

12 4 19 15

1

PŘÍJMENÍ

HÁZEK

JMÉNO

DAVID

MÍSTO NAROZENÍ

OSTRAVA

ST. PŘÍSLUŠNOST

ČESKÁ REPUBLIKA

DATUM VYDÁNÍ

4.5. 2022



autorizovaný
České svářečské
společnosti ANB



12 Ing. L. MIHALKOVA
Zkušební orgán
razítko zkušební organizace
podpis zkušebního orgánu

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů

PRESTA-mix, spol. s r.o.

IČ 269 74 509

Blanenská 1762

664 34 KUŘIM

prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že betonárna: provozovna Blanenská 1762, Kuřim, má pro výrobu betonu (transportbetonu) zaveden, dokumentován a udržován systém managementu kvality odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001 : 2016. Certifikát vydaný certifikačním orgánem č. 3009 provádějícím certifikaci systémů kvality – Výzkumný ústav pozemních staveb-Certifikační společnost s. r.o. má platnost do 15.11.2022.

Systém managementu kvality odpovídá příslušné dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tímto potvrzujeme, že výrobek, námi dodávaný čerstvý beton určený pro betonové konstrukce splňuje základní požadavky podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky, jsou ve shodě s ustanoveními následujících norem a jsou za výše uvedených podmínek bezpečné:

konstrukční betony třídy

C12/15, C16/20, C20/25, C25/30, C30/37, C35/45, C40/50

C45/55, C50/60, C55/67, C60/75, C70/85, C80/95

LC16/18, LC20/22, LC25/28, LC30/33

jsou ve shodě s ČSN EN 206+A1 a ČSN P 732404 v platném znění.

C16/20n, C20/25n, M25 jsou ve shodě s ČSN 736131:2016.

Posouzení shody bylo provedeno na základě:

- Certifikátu systému řízení výroby č.227/C6/2019/0021
- Certifikátu systému managementu kvality č. 3009/184-19/SMJ vydal VUPS Praha s. r.o. a má platnost do 15.11.2022, dle ČSN EN ISO 9001:2016

Zkoušky jsou prováděny zkušební laboratoří:

Akreditovaná zkušební laboratoř 1396

Zkušební laboratoř při ÚTHD

FAST VUT v Brně

Veveří 95

602 00 Brno

V Brně 11.11.2019

Bc. Lukáš Padrta
jedenatel





VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro systémy managementu č. 3009 akreditovaný ČIA

CERTIFIKÁT

č.: 3009/184-19/SMJ

PRESTA-mix, spol. s r.o.

Sídlo: Blanenská 1762, 664 34 Kuřim; IČ: 26974509

**Organizace zavedla a udržuje systém managementu kvality
splňující požadavky**

ČSN EN ISO 9001:2016

Certifikované činnosti:

Výroba transportbetonu

Certifikované činnosti se vztahují na pracoviště:

Blanenská 1762, 664 34 Kuřim

Platnost certifikátu je vázána na kladné rozhodnutí z dozorového auditu.

Datum vydání: 16.11.2019

Platnost stanovena do: 15.11.2022

Datum vydání prvního certifikátu: 16.11.2007

Výtisk č.: 1



Ing. Lada Pluhařová
vedoucí certifikačního orgánu
pro systémy managementu

Konto: 19200

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16
IČO: 250 520 63 DIČ: CZ25052063 tel.: +420 271 751 148 Fax: +420 281 017 241 info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Oznámený subjekt Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD, kvalitu budov a systémy managementu Zkušební laboratoř

Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

Autorizovaná osoba 227

CERTIFIKÁT

systemu řízení výroby

č. 227/C6/2019/0021

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. autorizovaná osoba č. 227 potvrzuje, že u stavebního výrobku

název výrobku: **Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší**

v rozsahu technické specifikace dle Přílohy č.1

určené použití: Výroba transportbetonu určeného pro použití v konstrukcích pozemních a inženýrských staveb.

výrobce: **PRESTA-mix, spol. s r.o.**

Blanenská 1762, 664 34 Kuřim

IČ: 26974509

výrobní závod: **PRESTA-mix, spol. s r.o.**

Blanenská 1762, 664 34 Kuřim

IČ: 26974509

provedla počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404 a ČSN 73 6131 a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 20.06.2019 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby, či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba 227 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit ji vydaný certifikát.

Tento certifikát ruší a nahrazuje certifikát č.227/C6/2018/0502 ze dne 31.05.2018 včetně přílohy.

Výtisk číslo: 1

Místo a datum vydání:

V Praze dne 20.06.2019

K: 16101/5

CO-VÚPSN VP027
R11-20 010713

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 18
IČ: 25052083 DIČ: CZ250 520 83 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 261 017 241; E-mail: Info@vups.cz www.vups.cz



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227



Autorizovaná osoba č. 227

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o.

Oznámený subjekt 1516, Certifikační orgán pro SMJ, BOZP, ISMS, EMS, výrobky a kvalifikaci. Zkušební laboratoř

Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

PŘÍLOHA č. 1

Certifikátu systému řízení výroby

č. 227/C6/2019/0021

Vymezení rozsahu platnosti certifikátu:

Beton dle ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 dle tabulky F.1.1

C 12/15 X0
C 16/20 X0, XC1, XC2
C 20/25 X0, XC1, XC2, XC3
C 25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2
C 30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3
C 35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3
C 40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 50/60 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 55/67 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 60/75 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 70/85 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 80/95 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3

Beton dle ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 dle tabulky F.1.2

C 12/15 X0
C 16/20 X0
C 20/25 X0, XC1
C 25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XA1, XA2, XF1, XF2, XF3
C 30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3
C 35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3
C 40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 50/60 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 55/67 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 60/75 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 70/85 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
C 80/95 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3

str. 1/2

Místo a datum vydání:

V Praze dne 20.06.2019

K: 16101/5

CS-V-UCSN_VP027
R024-100106

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČ: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00421 271 751 148, Fax: 00241 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227



Autorizovaná osoba č. 227

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o.

Oznámený subjekt 1516, Certifikační orgán pro SMJ, BOZP, ISMS, EMS, výrobky a kvalifikaci. Zkušební laboratoř

Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

Beton dle ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 dle tabulky F.1.1

LC 16/18 X0 D 1,6

LC 20/22 X0, XC1 D 1,6

LC 25/28 X0, XC1, XC2, XC3, XD1 D 1,8

LC 30/33 X0, XC1, XC2, XC3, XD1 D 1,8

Beton dle ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 dle tabulky F.2

C 30/37 XM1, XM2

C 35/45 XM2, XM3

Beton dle ČSN EN 206+A1 a TKP 18

C 12/15 X0

C 16/20 X0

C 20/25 X0, XC1

C 25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XA1, XA2, XF1, XF2, XF3

C 30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3, XM1, XM2

C 35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3, XM2, XM3

C 45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1

Beton dle ČSN 73 6131

C 16/20 n XF1

C 20/25 n XF3

Tato příloha č.1 je nedílnou součástí certifikátu č. 227/C6/2019/0021.

str. 2/2

Místo a datum vydání:

V Praze dne 20.06.2019

K: 16101/5

C6-V-UCSN_VP027
RB-24-100106

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČ: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00421 271 751 148, Fax: 00241 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227



BETONTEST, spol. s r.o., Trnkova 3083/162, 628 00 Brno, mob.: 602 734 231



L 1116

Zkušební laboratoř č. 1116 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Brno dne 22.3.2022

Strana 1/2

**STANOVENÍ PEVNOSTI BETONU V TLAKU DLE ČSN EN 12390 – 3
A STANOVENÍ OBJEMOVÉ HMOTNOSTI ZTVRDLÉHO BETONU
DLE ČSN EN 12390 – 7**

PROTOKOL číslo: 5/222131

Objednatel zkoušky: PILOT SERVIS s. r. o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
Výrobce betonu: PRESTA-mix, spol. s r. o., betonárna Kuřim
Místo výroby těles: Staveniště
Název stavby: OC Blansko, ul. Poříčí
Objekt: SO 04 - Opěrné stěny
Konstrukce: Piloty, čísla pilot viz tabulka
Zakázka číslo: 21304
Druh a počet zkuš. těles: 21 krychlí o hraně 15 cm
Třída betonu: C 25/30 – XC2, XA1
Tělesa vyrobil: Pavel Pražan
Datum zhotovení: Viz tabulka

VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

Datum dodání tělesa: 26.1.2022

Podmínky ošetření: Nasycené vlhké prostředí (RV > 95%, t = 20 ± 2°C)

Číslo vzorku ZL	Dodací list číslo	Pilota číslo	Datum výroby	Datum zkoušky	Stáří betonu	Váha vzorku (kg)	Rozměry vzorku b h l (mm) (mm) (mm)			Objemová hmotnost (kg/m ³)	Tlačná plocha (cm ²)	Maxim. síla (kN)	Pevnost v tlaku f_{ci} (f_{cm}) (MPa) (MPa)	
9958	34	P-B63	6.1.	3.2.	28	7,741	150	150	150	2290	225,0	800	35,6	35,8
9959						7,690	149	150	150	2290	223,5	780	34,9	
9960						7,722	149	150	150	2300	223,5	825	36,9	
9961	61	P-A13	8.1.	4.2.	27	7,561	149	150	150	2260	223,5	740	33,1	34,3
9962						7,610	149	150	150	2270	223,5	770	34,5	
9963						7,655	150	150	150	2270	225,0	795	35,3	
9964	93	P-B57	11.1.	8.2.	28	7,702	151	150	150	2270	226,5	770	34,0	35,3
9965						7,733	151	150	150	2280	226,5	805	35,5	
9966						7,701	150	150	150	2280	225,0	815	36,2	
9967	140	P-B11	13.1.	10.2.	28	7,702	149	150	150	2300	223,5	855	38,3	38,0
9968						7,705	148	150	150	2310	222,0	840	37,8	
9969						7,760	149	150	150	2310	223,5	850	38,0	
9970	224	P-B31	15.1.	11.2.	27	7,801	151	150	150	2300	226,5	855	37,7	37,9
9971						7,722	150	150	150	2290	225,0	840	37,3	
9972						7,688	149	150	150	2290	223,5	860	38,5	

Číslo vzorku ZL	Dodací list číslo	Pilota číslo	Datum výroby	Datum zkoušky	Stáří betonu	Váha vzorku (kg)	Rozměry vzorku b h l (mm) (mm) (mm)			Objemová hmotnost (kg/m ³)	Tlačná plocha (cm ²)	Maxim. síla (kN)	Pevnost v tlaku f_{ci} f_{cm} (MPa) (MPa)	
9973	244	P-L5	17.1.	14.2.	28	7,544	148	150	150	2270	222,0	805	36,3	
9974						7,590	149	150	150	2260	223,5	780	34,9	35,3
9975						7,644	150	150	150	2260	225,0	780	34,7	
9976	273	P-A51	19.1.	16.2.	28	7,774	152	150	150	2270	228,0	795	34,9	
9977						7,645	151	150	150	2250	226,5	775	34,2	34,2
9978						7,690	152	150	150	2250	228,0	765	33,6	

Zkušební laboratoř BETONTEST, spol. s r. o. prohlašuje, že výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

Laboratoř neodpovídá za proces vzorkování. Odběr provedl zákazník. Výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Rozdělovník:

PILOT SERVICE s. r. o. 1x
Zkušební laboratoř 1x



Tomáš Skoumal
vedoucí zkušební laboratoře
BETONTEST, spol. s r. o.

**STANOVENÍ HLOUBKY PRŮSAKU BETONU TLAKOVOU VODOU
DLE ČSN EN 12390 – 8
A STANOVENÍ OBJEMOVÉ HMOTNOSTI ZTVRDLÉHO BETONU
DLE ČSN EN 12390 – 7**

PROTOKOL číslo: 7/222023

Objednatel zkoušky: PILOT SERVICE s. r. o., Jundrovská 1303/43, 624 00 Brno
Výrobce betonu: PRESTA-mix, spol. s r. o., betonárna Kuřim
Místo výroby těles: Staveniště
Název stavby: OC Blansko, ul. Poříčí
Objekt: SO 04 - Opěrné stěny
Konstrukce: Piloty, čísla pilot viz tabulka
Zakázka číslo: 21304
Druh a počet zkuš. těles: 3 krychle o hraně 15 cm
Třída betonu: C 25/30 – XC2, XA1
Tělesa vyrobil: Pavel Pražan
Datum zhotovení: Viz tabulka

VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

Datum dodání tělesa: 26.1.2022
Druh vody použité ke zkoušení: Pitná z vodovodu

Číslo vzorku ZL	Dodací list číslo	Pilota číslo	Datum výroby	Datum zahaj. zkouš.	Stáří těles	Váha vzorku (kg)	Rozměry vzorku b h l (mm) (mm) (mm)			Objemová hmotnost (kg/m ³)	Směr tlaku vody	Průsak do boku hloubka mm
9979	61	P-A13	8.1.	4.2.	27	7,655	150	150	150	2270	←	ne 21
9980	140	P-B11	13.1.	11.2.	29	7,695	151	150	150	2260	←	ne 15
9981	244	P-L5	17.1.	14.2.	28	7,750	152	150	150	2270	←	ne 13

Zkušební laboratoř BETONTEST, spol. s r. o. prohlašuje, že výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

Laboratoř neodpovídá za proces vzorkování. Odběr provedl zákazník. Výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Rozdělovník:

PILOT SERVICE s. r. o. 1x
Zkušební laboratoř 1x



Tomáš Skoumal
vedoucí zkušební laboratoře
BETONTEST, spol. s r. o.

1

OC BLANSKO
OPĚRNÁ ZEĎ, PILOTOVÉ ZALOŽENÍ
Geodetická dokumentace skutečného provedení

Číslo zakázky: 21-388

Datum: 31.1.2022

TECHNICKÁ ZPRÁVA

AKCE:	OC BLANSKO OPĚRNÁ ZEĎ, PILOTOVÉ ZALOŽENÍ Porovnání skutečného provedení s projektem		
OBJEDNATEL:	PILOT SERVICE s.r.o., Jundrovská 1303/43, Brno 624 00		
ZHOTOVITEL:	GEODEZIE PLCH s.r.o., Dolní Lhota č.p. 4, 678 01 Blansko		
ZAKÁZKA ČÍSLO:	21-388		
KATASTR. ÚZEMÍ:	Blansko		
OBEC, OKRES:	Blansko, okres Blansko		
SOUŘADNÝ SYSTÉM:	S-JTSK	VÝŠKOVÝ SYSTÉM:	Balt po vyrovnání
POLOHOVÉ PŘÍPOJENÍ:	Vytyčovací síť	VÝŠKOVÉ PŘÍPOJENÍ:	Vytyčovací síť
POUŽITÉ PŘÍSTROJE:	GNSS přijímač Trimble R12 totální stanice Trimble S8	POUŽITÝ SOFTWARE:	Geus Microsoft Office

PŘEDMĚT MĚŘENÍ:

Předmětem zaměření bylo skutečné provedení pilot. Bylo zaměřeno 134 pilot a porovnána jejich měřená poloha s projektem.

ZPŮSOB MĚŘENÍ:

Polární metodou pomocí totální stanice z výchozích bodů vytyčovací sítě stavby.

ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ:

Zpracování bylo provedeno pro potřeby objednatele. Byl vyhotoven výkres s odchylkami skutečného provedení proti projektu.

KVALITATIVNÍ PODMÍNKY:

Dle požadavků objednatele.

ZAMĚŘENO DNE:	31.1.2022	MĚŘÍTKO:	1:250
MĚŘIL:	Mgr. David Vránek Ing. Přemysl Plch	ZPRACOVAL:	Mgr. David Vránek
ODEVZDÁNO TIŠTĚNĚ:	2x pare obsahující: • Technickou zprávu • Tisk situace	ODEVZDÁNO ELEKTRONICKY (CD):	

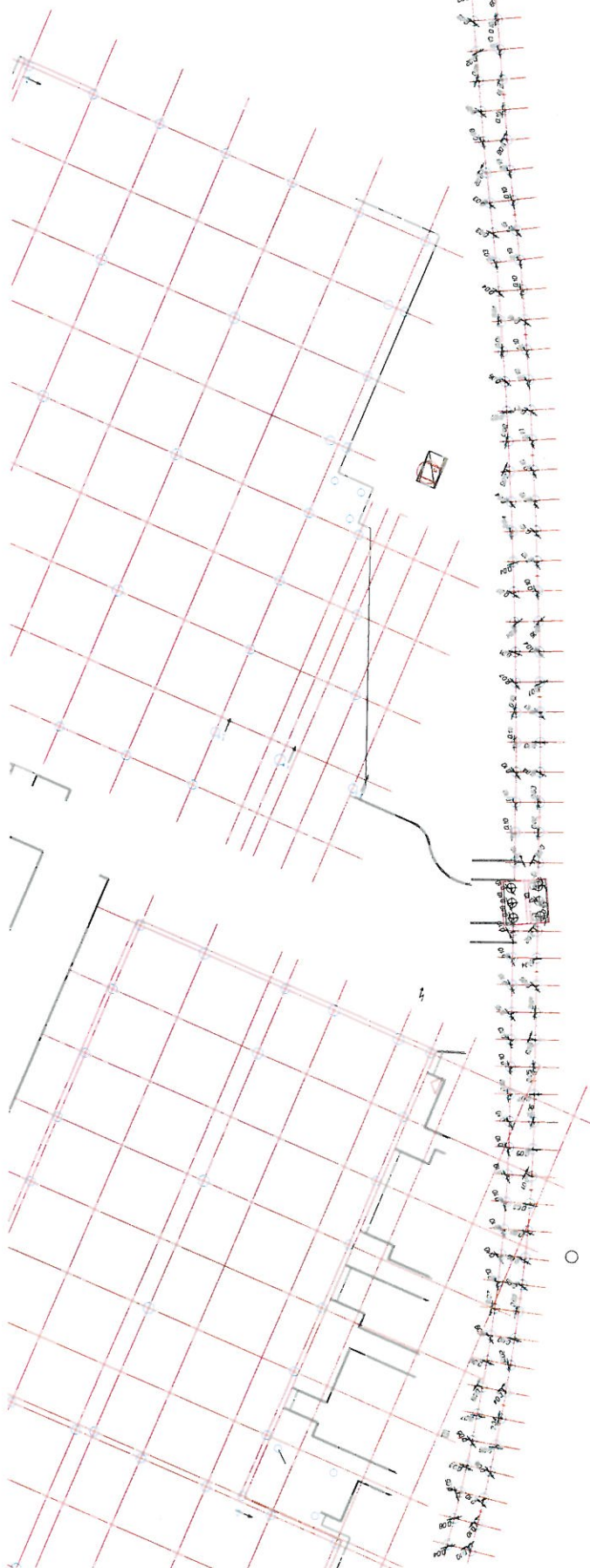
V BLANSKU DNE: 31.1.2022

VYPRACOVAL: Mgr. David Vránek
ODPOVĚDNÝ INŽENÝR: Ing. Přemysl Plch

Náležitosti a přesnosti odpovídá
právním předpisům a podmínkám
písemně dohodnutým s objednatelem

Ověřil Ing. Přemysl Plch
dne 31.1.2022
pod č.j. 19/2022





Název: **Číslo: 1** a předmět: **občanská**
právní předpis: **zákon o občanském**
právním úřadu: **občanský úřad**

Ordering Period: Pch
22/27/22 and 31/12/22
22/2/22 and 31/5/22

**geoderis
plich**

GEODEZIE PLON s.r.o.	POLYMER SYSTEM S.JIR
Dolní Chvoletice 4	VÝŠKOVÝ SYSTÉM s.r.o.
273 01 Blatná	MRTH 120
	DATA 31.12.2004

OC BLANSKO
OPĚŘANÁ ZEDĚ, P

Porovnání skutečného provedení s projektem

GGEDDET, DOKUMENTACE SKUTEČNÉHO PACHOVEDENÍ

